

**ANEXO IV - COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNITÁRIOS**

**COMPOSIÇÃO DE PREÇO UNITÁRIO PARA ADMINISTRAÇÃO LOCAL E OPERAÇÃO INFORMATIZADA**

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QUANT.	P. UNIT. (R\$)	P. TOTAL (R\$)
<b>1</b>	<b>PESSOAL</b>				
1.1	Gerente Geral do Contrato (cód. SINAPI: 90768) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	176	78,21	13.764,96
1.2	Eletricista (cód. SINAPI:88266) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	176	38,46	6.768,96
	<b>CUSTO PESSOAL</b>				<b>20.533,92</b>
<b>2</b>	<b>VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				
2.1	Automóvel	h	88	40,54	3.567,52
	<b>CUSTO DE VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				<b>3.567,52</b>
<b>3</b>	<b>LICENÇAS DE SOFTWARES E EQUIPAMENTOS DE HARDWARE</b>				
3.1	Licença de software para gestão operacional integrada de sistema de iluminação pública, com atendimento ao munícipe.	mês	1	2.652,00	2.652,00
3.2	Licença de software para telegestão de unidades de iluminação pública (inclui transmissão e armazenamento de dados).	mês	1	480,00	480,00
3.3	Licença de software para rastreamento de veículos via internet.	mês	1	95,00	95,00
3.7	Tablet com tela de 8" ou maior, conectividade 4G, Wi-fi, memória RAM 2 GB ou maior, capacidade de armazenamento 32 GB, ou maior, câmera traseira com resolução mínima de 2MP (2 para veículos de campo). (Depreciação 36 meses).	mês	1	55,00	55,00
3.8	Computador tipo desktop completo, ou notebook, para estação de trabalho, configuração mínima: 7a. geração do processador Intel I5, ou equivalente, tela LED de 13" ou superior, memória RAM 8GB, disco rígido de 1 TB, ou superior, 1 porta USB 3.0 e 1 porta USB 2.0, placa de rede wireless 802.11.b/g/n ou superior, ou licença de sistema operacional Windows 10 Pro, ou equivalente.(Depreciação 36 meses).	mês	1	102,64	102,64
3.9	Impressora multifuncional colorida para papel formato A3 e A4. (Depreciação 36 meses).	mês	1	47,22	47,22
	<b>CUSTO DE LICENÇAS DE SOFTWARES E EQUIPAMENTOS DE HARDWARE</b>				<b>3.431,86</b>
<b>4</b>	<b>INFRAESTRUTURA</b>				
4.1	Locação de imóvel para o CCO, incluindo escritórios, almoxarifado e garagens.	mês	1	3.000,00	3.000,00
4.2	Consumo de energia elétrica.	mês	1	400,00	400,00
4.3	Consumo de água e esgoto.	mês	1	150,00	150,00
4.4	Telefones.	mês	1	300,00	300,00
4.5	Internet banda larga.	mês	1	200,00	200,00
4.6	Materiais de consumo (papel, canetas, tinta para impressoras, materiais de limpeza e higiene, etc.).	mês	1	100,00	100,00
4.7	Mobiliário para estações de trabalho e demais áreas do CCO, incluindo mesas, cadeiras, divisórias, aparelhos de ar condicionado, e tudo o mais para o perfeito funcionamento do CCO.	mês	1	100,00	100,00
4.8	Instalações de rede elétrica e lógica.	mês	1	200,00	200,00
4.9	Vigilância eletrônica.	mês	1	320,00	320,00
	<b>CUSTO DE INFRAESTRUTURA</b>				<b>4.770,00</b>
<b>5</b>	<b>CUSTO DIRETO DO ITEM</b>				<b>32.303,30</b>
<b>6</b>	<b>BDI</b>		<b>27,86%</b>		<b>8.999,70</b>
<b>7</b>	<b>PREÇO UNITÁRIO DO SERVIÇO</b>	<b>MÊS</b>			<b>41.303,00</b>

**BASE: TABELA SINAPI/CEF/IBGE - SANTA CATARINA**

**Nota:**

1) Os salários adotados nas composições de preços unitários (CPU) devem respeitar os pisos salariais estabelecidos pelos sindicatos da categoria e convenções coletivas.

**COMPOSIÇÃO DE PREÇO UNITÁRIO PARA MANUTENÇÃO DO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA**

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QUANT.	P. UNIT. (R\$)	P. TOTAL (R\$)
<b>1</b>	<b>PESSOAL</b>				
	Eletricista (cód. SINAPI:88264) (2 profissional x 176 horas por mês).	h	352	35,86	12.622,72
	Periculosidade 30%	h	30%	12.622,72	3.786,82
	<b>CUSTO PESSOAL</b>				<b>16.409,54</b>
<b>2</b>	<b>VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				
	Caminhonete equipada com cesto elevatório para serviço em altura da até 10 m (CPU caminhonete)	h	176	66,20	11.651,20
	Equipamento para realização de serviços em alturas maiores que 10m (cód. SINAPI: 89272).	h	32	114,00	3.648,00
	Automóvel (CPU automóvel)	h	176	40,84	7.187,84
	EPC's, conjunto de ferramentas e equipamentos para veículos de campo, conforme descrito no projeto básico.	cj	1,00	159,43	159,43
	EPI's para eletricitistas e motoristas, conjunto de EPI's conforme descrito no projeto básico.	cj	2,00	100,59	201,18

	<b>CUSTO DE VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				<b>22.847,65</b>
<b>3</b>	<b>DESCARTE CONTROLADO</b>	<b>UN</b>	<b>QUANT.</b>	<b>P. UNIT. (RS)</b>	<b>P. TOTAL (RS)</b>
	Lâmpada de descarga	pc	800,00	2,00	1.600,00
	<b>CUSTO DE DESCARTE CONTROLADO</b>				<b>1.600,00</b>
<b>4</b>	<b>CUSTO DIRETO DO ITEM</b>				<b>40.857,19</b>
<b>5</b>	<b>BDI</b>		<b>27,86%</b>		<b>11.382,81</b>
<b>6</b>	<b>PREÇO UNITÁRIO DO SERVIÇO</b>	<b>MÊS</b>			<b>52.240,00</b>

BASE: TABELA SINAPI/CEF/IBGE - SANTA CATARINA

Nota:

1) Os salários adotados nas composições de preços unitários (CPU) devem respeitar os pisos salariais estabelecidos pelos sindicatos da categoria e convenções coletivas, na data de entrega das propostas, sob pena de desclassificação.

**COMPOSIÇÃO DE PREÇO UNITÁRIO PARA M&V - ELABORAÇÃO DE PLANO DE M&V DE ACORDO COM PIMVP**

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QTDE	RS/un	RS TOTAL
<b>1</b>	<b>PESSOAL</b>				
	Auxiliar de escritório (cód. SINAPI:90772) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	160	18,54	2.966,40
	Eletricista (cód. SINAPI:88264) (2 profissionais).	h	160	27,47	4.395,20
	Eletrotécnico (cód. SINAPI:88266) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	160	28,46	4.553,60
	Engenheiro eletricista (cód. SINAPI:91677) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	80	101,04	8.083,20
	<b>CUSTO PESSOAL</b>				<b>19.998,40</b>
<b>2</b>	<b>VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>	<b>UN</b>	<b>QTDE</b>	<b>RS/un</b>	<b>TOTAL</b>
	Caminhonete cabine simples com motor 1.6 flex, câmbio manual, potência 101/104 cv, 2 portas - chp diurno. af_11/2015 (cód. SINAPI:92145)	CHI	1	55,32	55,32
	<b>CUSTO DE VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				<b>55,32</b>
<b>3</b>	<b>CUSTO DIRETO DO ITEM</b>				<b>20.053,72</b>
<b>4</b>	<b>BDI</b>		<b>27,86%</b>		<b>5.586,97</b>
<b>5</b>	<b>PREÇO UNITÁRIO DO SERVIÇO</b>				<b>25.640,69</b>

BASE: TABELA SINAPI/CEF/IBGE - SANTA CATARINA

**COMPOSIÇÃO DE PREÇO UNITÁRIO PARA M&V - ELABORAÇÃO DE RELATÓRIO DE M&V DE ACORDO COM PIMVP**

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QTDE	RS/un	RS TOTAL
<b>1</b>	<b>PESSOAL</b>				
	Eletrotécnico (cód. SINAPI:88266) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	240	28,46	6.830,40
	Engenheiro eletricista (cód. SINAPI:91677) (1 profissional x 176 horas por mês).	h	40	101,04	4.041,60
	<b>CUSTO PESSOAL</b>				<b>10.872,00</b>
<b>2</b>	<b>VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>	<b>UN</b>	<b>QTDE</b>	<b>RS/un</b>	<b>TOTAL</b>
	Automóvel - sedan - 71 a 115 cv (tabela de preços de consultoria do dnit - dez/18)	H	48	17,89	858,72
	<b>CUSTO DE VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				<b>858,72</b>
<b>3</b>	<b>CUSTO DIRETO DO ITEM</b>				<b>11.730,72</b>
<b>4</b>	<b>BDI</b>		<b>27,86%</b>		<b>3.268,18</b>
<b>5</b>	<b>PREÇO UNITÁRIO DO SERVIÇO</b>				<b>14.998,90</b>

BASE: TABELA SINAPI/CEF/IBGE - SANTA CATARINA

**COMPOSIÇÃO DE PREÇO UNITÁRIO PARA M&V - INSTALAÇÃO E RETIRADA DE MEDIDOR EM LUMINÁRIA**

ITEM	DESCRIÇÃO	UN	QTDE	RS/un	RS TOTAL
<b>1</b>	<b>PESSOAL</b>				
	Eletricista (cód. SINAPI:88264) (2 profissionais).	h	480	27,47	13.185,60
	Encarregado geral (cód. SINAPI:90776) (1 profissional).	h	160	32,43	5.188,80
	<b>CUSTO PESSOAL</b>				<b>18.374,40</b>
<b>2</b>	<b>VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>	<b>UN</b>	<b>QTDE</b>	<b>RS/un</b>	<b>TOTAL</b>
	Caminhonete cabine simples com motor 1.6 flex, câmbio manual, potência 101/104 cv, 2 portas - chp diurno. af_11/2015 (cód. SINAPI:92145)	CHP	480	55,32	26.553,60
	<b>CUSTO DE VEÍCULOS/EQUIPAMENTOS</b>				<b>26.553,60</b>
<b>3</b>	<b>CUSTO DIRETO DO ITEM</b>				<b>44.928,00</b>
<b>4</b>	<b>BDI</b>		<b>27,86%</b>		<b>12.516,94</b>
<b>5</b>	<b>PREÇO UNITÁRIO DO SERVIÇO</b>				<b>57.444,94</b>

BASE: TABELA SINAPI/CEF/IBGE - SANTA CATARINA